

HP INDIGO 100K ERSTE MASCHINEN BESTEHEN BEWÄHRUNGSPROBE

Die *Elanders GmbH* erweitert ihren Maschinenpark um zwei *HP Indigo 100K*. Das erste Modell wurde bereits im Mai installiert, das zweite folgte im September. Auch bei *Onlineprinters* läuft inzwischen eine zweite *100K*. Und *Saxoprint* setzt nach einem ausführlichen Betatest erstmals auf die Digitaldruckmaschine von *HP Indigo*.

Text und Bilder: HP

Als Teil der schwedischen *Elanders-Gruppe* laufen am deutschen Standort die Fäden für den Bereich Print und Packaging zusammen. So werden vor Ort sämtliche Leistungen rund um die Prozesse digitaler und gedruckter Kommunikation angeboten. Neben Katalogen und Broschüren zählen auch klebegebundene Bücher mit Softcover zum Produktportfolio. «Wir erhalten Druckaufträge aus Online-Shops, von B2B-Portalen oder von unserem Aussendienst. 1.000 Aufträge täglich sind dabei keine Seltenheit, Tendenz steigend», sagt CHRISTOPHER SOMMER, Geschäftsführer *Elanders GmbH*. «Automatisierte Abläufe entscheiden mehr denn je über die Wirtschaftlichkeit der gesamten Produktion. Aus diesem Grund setzen wir auf eine kontinuierliche Prozessoptimierung, bei der uns die beiden neuen *Indigos* massgeblich unterstützen».

Neben dem Ausbau von Produktionskapazitäten waren die Erfahrungswerte mit der HP-Technologie entscheidend für die Neuananschaffung der beiden *HP Indigo*. «Wir arbeiten bereits seit über 20 Jahren mit HP zusammen und unsere Mitarbeiter sind mit den *HP Indigo* Geräten vertraut. Die Qualität hat uns von Beginn an überzeugt und so nutzen wir mittlerweile neben mehreren *HP*

Indigo Digitaldruckmaschinen auch die Highspeed-Inkjet-Maschinen. Damit decken wir die Aufträge ab, die für den Offset-Druck zu klein und für die *Indigos* nicht wirtschaftlich umsetzbar sind, so wie die Produktion von klebegebundenen Büchern mit Softcovern. Beide Technologien haben massgeblich dazu beigetragen, dass 2019 das bisher erfolgreichste Geschäftsjahr in unserer Firmengeschichte war», betont SOMMER.

Dramatisch verändertes Druckgeschäft

Die *HP Indigo 100K* ist die erste B2-Digitaldruckmaschine der 5. Generation. Sie richtet sich speziell an Druckdienstleister und -konverter, die ein erhöhtes Auftragsvolumen im Digitaldruck zu bewältigen haben. Mit einem Druckvolumen von bis zu 6.000 Bogen pro Stunde und

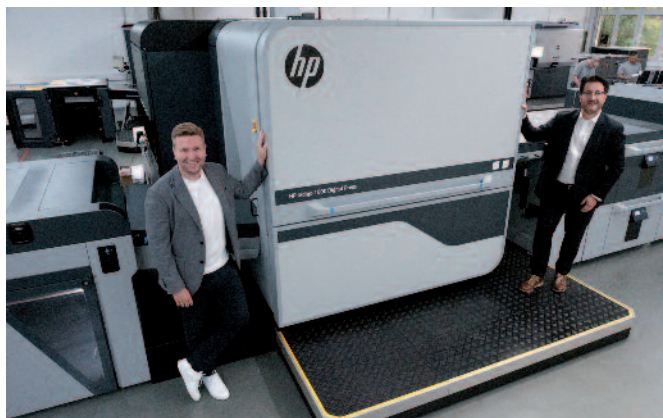
erweiterte Features wie Farbautomatisierung ist die *100K* auf hohe Produktivität ausgelegt.

«Das Paket, das HP mit der neuen Maschine geschnürt hat, passt einfach. Neben der Druckgeschwindigkeit überzeugte uns auch das neue Inline-Farbmesssystem, das uns erlaubt, schon den nächsten Job zu proofen, während der aktuelle Druck noch läuft. Auch die Reinigungs- und Wartungszyklen wurden deutlich reduziert und der Zugang zu einzelnen Komponenten ist jetzt leichter. Dies erspart uns viel Zeit und erhöht gleichzeitig unsere Produktivität. Damit sind wir im sich dramatisch wandelnden Druckgeschäft perfekt aufgestellt und den Anforderungen an höchste Qualität bei gleichzeitiger Personalisierung und Individualisierung bestens gewachsen», sagt SVEN BURKHARD, Geschäftsführer *Elanders GmbH*.

«Die neuen *HP Indigo 100K* Maschinen sind eine wichtige Ergänzung unserer Digitaldruckkapazitäten. Wir bedienen damit die steigende Nachfrage der Kunden nach hochwertigen, individualisierten Druck-Erzeugnissen. Wir müssen langfristig planen. Mit der aktuellen Installation wollten wir für die gesteigerte Nachfrage speziell im Weihnachtsgeschäft gerüstet sein.»

Eine weitere HP Indigo 100K für Onlineprinters

Auch die *Onlineprinters GmbH* hat einen weiteren Vertrag für eine zweite *HP Indigo 100K* unterzeichnet. Damit modernisiert die Druckerei ihre Kapazitäten im Digitaldruck konsequent weiter. Die neue Digitaldruckmaschine am Produktionsstandort in Neustadt an der Aisch ersetzt zwei *HP Indigo 10000*. *Onlineprinters* hatte die erste *HP Indigo 100K* bereits im vergangenen Herbst im Beta-Stadium erhalten und war damit einer der ersten Kunden der neuen *HP Indigo 100K* weltweit. Bereits seit vielen Jahren vertraut *Onlineprinters* auf *HP Indigo*-Technologie und setzt sowohl im Offset- als auch im Digitaldruck auf einen homogenen Maschinenpark. Die positiven Erfahrungswerte – nicht zuletzt durch die bereits kürzlich installierte *HP Indigo 100K* – waren ausschlaggebend für die neuerliche Investition. «Die Technologiepartner-



Christopher Sommer, Geschäftsführer *Elanders GmbH* (links), und Markus Weiss, Regional Business Manager *HP Indigo and Inkjet*, *HP Germany GmbH*.



Jürgen Winkler, Director Operations bei der Onlineprinters GmbH, an einer der beiden neuen HP Indigo 100K. Onlineprinters hatte die Maschine getestet, nach dem Betatest in den regulären Betrieb gehen lassen und gleich eine zweite Maschine bestellt.



Die Saxoprint GmbH überführt eine HP Indigo 100K nach dem erfolgreichen Betatest in den regulären Betrieb. Im Bild Saxoprint Geschäftsführer Klaus Sauer an der neuen Maschine.

schaft mit HP hat sich für uns absolut ausgezahlt. In Sachen Produktivität ebenso wie in Bezug auf die Druckqualität. Wir haben die HP Indigo 100K schon vor der eigentlichen Produkteinführung auf Herz und Nieren testen können – und die Maschine hat uns in allen Bereichen überzeugt», sagt JÜRGEN WINKLER, Director Operations bei Onlineprinters. «Seit Kurzem ist die Maschine unter Volllast im regulären Einsatz. Entsprechend ist die Entscheidung, in eine weitere HP Indigo 100K zu investieren, nur konsequent.»

Neben der bekannten Qualität der Indigo-Technologie überzeugt die HP Indigo 100K insbesondere durch eine verbesserte Wirtschaftlichkeit. So können mehr Druckaufträge aus dem Offset- in den Digitaldruck verlagert werden. Dafür sorgt einerseits das erhöhte Druckvolumen von bis zu 6.000 B2-Bögen pro Stunde und gleichzeitig die Verbesserung beim automatischen Handling unterschiedlichster Grammaturen ohne zusätzliche Rüstzeiten. Die automatisierte Farbkalibrierung für den nächsten Druckauftrag in der laufenden Produktion steigert die Effizienz zusätzlich.

Erste HP Indigo Maschine für die Saxoprint GmbH

Ebenso hat die Saxoprint GmbH eine HP Indigo 100K nach dem erfolgreichen Betatest in den

regulären Betrieb überführt. Die Dresdner Online-Druckerei erweitert ihren Maschinenpark damit erstmalig um eine HP Indigo Digitaldruckmaschine.

Das Tochterunternehmen der Cewe Stiftung & Co. KGaA verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung im Offset- und Digitaldruck.

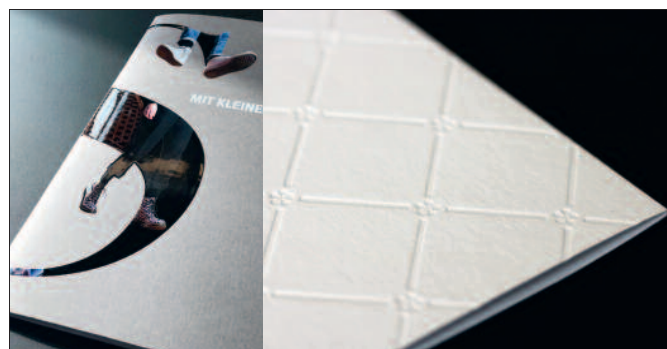
«Seit Mitte 2019 konnten wir die HP Indigo 100K bereits ausführlich testen. Bis zu diesem Zeitpunkt hatten wir noch keinerlei Erfahrung mit einer HP Indigo gemacht. Unser Mutterunternehmen vertraut jedoch schon seit vielen Jahren auf die Qualität der HP Indigo Maschinen und auch uns hat die Technologie im Testlauf schnell überzeugt. So verliefen die Installation der Maschine, das Onboarding und die Trainings alle sehr erfreulich und ohne Schwierigkeiten ab», sagt KLAUS SAUER, Geschäftsführer Saxoprint GmbH. Ausschlaggebend für die Installation der HP Indigo 100K war die problemlose Integration der Maschine in den bestehenden hybriden Workflow und den Maschinenpark der Saxoprint GmbH.

Darüber hinaus überzeugte die Druckqualität und die hohe Produktivität der HP Indigo 100K mit einem Druckvolumen von bis zu 6.000 B2-Bögen pro Stunde. Erweiterte Funktionen wie die In-line-Farbkalibrierung, die komfortable und unterbrechungsfreie Papierzuführung und -Abstapelung bieten zusätzlich ein Höch-

tmass an Automatisierung. «Der Automatisierungsgrad entscheidet heute mehr denn je über die Wirtschaftlichkeit der gesamten Produktion», so SAUER. «Daher optimieren wir den vollständigen Prozess laufend. Wir gehen davon aus, dass der Anteil an Produkten, die digital gedruckt wer-

den, in Zukunft weiter wachsen wird. Mit der HP Indigo 100K sind wir dafür bestens gerüstet.»

- > www.hp.com
- > www.elanders.com
- > www.onlineprinters.de
- > www.saxoprint.de



Lust auf Print und Veredelung.

Unterstreichen Sie Ihre Werbebotschaft mit einer passenden Veredelung.

Wir bieten ab kleiner Druckauflage spannende Möglichkeiten.



kasimir meyer

Kapellstrasse 5 5610 Wohlen T 056 618 58 00 www.kasi.ch