



Nächste Stufe der CtP-Automatisierung

Durchgängige Automatisierung sorgt bei L.N. Schaffrath für verlässliche Zeitschriften- und Akzidenzdruckproduktionen

Bei einem Wechsel der Plattenbelichtergeneration ist eine gesteigerte Produktivität eine natürliche Begleiterscheinung. Oft wird dabei auch eine höhere Automatisierung angestrebt. Doch obwohl Computerto-Plate inzwischen als ausgereifte Technik gelten kann, stellt sich bei jeder Investitionserwägung aufs Neue die Frage der Belichtertechnologie – violett, thermisch oder Belichtung konventioneller UV-empfindlicher Platten. Eine Frage, die die Entscheider bei der L.N. Schaffrath GmbH & Co. KG nach gründlicher Evaluierung mit der erneuten Wahl der thermischen Plattenbelichter beantworteten. Schon im Dezember 2008 wurde ein Kodak Magnus VLF Quantum Plattenbelichter in der schnellen X-Geschwindigkeitsversion in Betrieb genommen. Das auf maximale Automatisierung getrimmte Großformat-CtP-System hat zwei Thermoplatenbelichter anderer Herkunft ersetzt.



Für Thomas Kosman, Leiter der Druckvorstufenabteilung, ist das Bebilderungsverfahren nach wie vor ein zentraler Aspekt. Hier hat die Kodak Squarespot Bebilderungstechnologie L.N. Schaffrath einen spürbaren Fortschritt gebracht.

Sie verwendet einen Laserenergiestreifen mit 10.000 dpi Auflösung, was viermal feiner ist als die Auflösung eines Bebilderungspixels. Zusammen mit einem konstant hohen Energieprofil sorgt dies dafür, dass scharfkantige Punkte auf die Druckplatten übertragen werden. Außerdem hat der Plattenbelichter ein dynamisches Autofokussystem, das selbst dann eine hochwertige Bebilderung sicherstellt, wenn der Abstand zwischen Laser und Plattenoberfläche variiert – zum Beispiel durch Schmutz oder Staub auf der Plattenrückseite. Dies verhindert unscharfe Stellen oder sonstige Störungen im Druckbild, die möglicherweise erst dann zutage treten, wenn gedruckt wird. Diese Merkmale fördern die Stabilität der Druckformherstellung.

Verlässliche CtP-Technologie für den Zeitschriftendruck

Mit einer raumsparenden Architektur und einem nahtlosen Materialfluss kommt die großformatige CtP-Lösung den Anforderungen von L.N. Schaffrath entgegen – Anforderungen, die von den verschiedenen Druckmaschinentypen und -formaten mitbestimmt werden. Im Druckzentrum des Unternehmens läuft die Rollenoffsetproduktion auf einer 48-Seiten- und zwei

Die Investition in CtP ist heute nicht mehr gleichbedeutend mit dem Einstieg in ein grundlegend neues Produktionsverfahren. Vielmehr haben die meisten Unternehmen der Druckindustrie bereits die erste oder zweite Ersatzinvestition realisiert oder bereiten diese vor.



Markante Erscheinung: das Verwaltungsgebäude von L.N. Schaffrath DruckMedien auf dem weitläufigen Firmengelände in Geldern.



Der Kodak Magnus VLF Quantum Plattenbelichter wird vom automatischen Kodak Palettenlader (links) kontinuierlich mit Druckplatten versorgt.



Der Palettenlader führt dem Belichter die Druckplatten direkt von den Lieferpaletten zu. Auf einer Palette befinden sich 600 (0,3 mm Stärke) beziehungsweise 300 (0,4 mm starke) Platten.

16-Seiten-Heatset-Rotationen. Dazu kommen im Bogenbereich zwei Fünffarbenmaschinen im 3B-Mittelformat. Selbstverständlich sind die drucktechnischen Ressourcen auf das Fertigungsprogramm abgestimmt, das von mehr als 150 Fachzeitschriftentiteln, davon etwa 20% mit wöchentlicher Erscheinungsweise, dominiert wird. Die thematische Vielfalt dieser Publikationen spiegelt sich in den Auflagen wider. So gibt es am einen Ende der Skala Fachmagazine mit einer gedruckten Auflage von gerade einmal 3.500 Exemplaren, während am anderen Ende, beim »Deutschen Ärzteblatt«, die 400.000er-Marke klar überschritten wird. Konsequenz für die Vorstufenabteilung: In der CtP-Produktion kann die Auslastung enorm schwanken – auch unter dem Einfluss der Zeitschriften-Erscheinungstermine. »Wir verarbeiten durchschnittlich 20.000 digitale Seiten pro Monat. Es gibt Tage, an denen wir hier über 800 druckfertige Platten herstellen, und manchmal sind es nur 150 Platten«, berichtet Thomas Kosman. »In der Regel sind wir zu Wochenbeginn in der Druckvorstufe sehr stark ausgelastet, in der Mitte schwankt es eher und zum Freitag zieht die Produktion wieder an.«

Durchgängige Automatisierung

Der bei L.N. Schaffrath installierte Kodak Magnus kann Platten in Formaten bis 1.296 x 2.083 mm bebilden. Die meisten Druckformen fallen indes im 8-Seiten-Formatbereich an. 42 Thermoplatten in dieser Größenkategorie für die Bogenoffset- und 16-Seiten-Rollenoffsetrotationen schafft die vollautomatisch betriebene CtP-Maschine laut Thomas Kosman pro Stunde.

Für den stetigen Plattennachschub sorgt ein automatischer Kodak Palettenlader, der die großformatigen Druckplatten von den Transportpaletten lädt, auf denen sie angeliefert werden. In drei Magazinsegmenten bietet der Palettenlader Platz für maximal sechs Paletten, auf denen sich jeweils bis zu 600 Thermoplatten befinden – einschließlich Zwischenpapier, das während des Ladevorgangs automatisch entfernt wird. Damit ist das System ausreichend dimensioniert, um alle im Haus verwendeten Formate unmittelbar von Paletten zu laden.

Das Gespann aus Palettenlader, Thermoplattenbelichter und nachgeschalteter Inline-Plattenverarbeitungslinie ermöglicht die vollautomatische CtP-Produktion ohne manuelle Eingriffe über mehrere Arbeitsschichten hinweg. Durch den hohen Automatisierungsgrad der

TRADITION MIT INNOVATION

Die L.N. Schaffrath GmbH & Co. KG. DruckMedien ist in Geldern (Region Niederrhein), unmittelbar an der Grenze zu den Niederlanden, angesiedelt. Das Unternehmen mit heute rund 330 Beschäftigten geht auf eine im Jahr 1743 gegründete Druckerei zurück. Die Offsetproduktion ist nach Prozessstandard Offsetdruck (ISO 12647-2) zertifiziert.

L.N. Schaffrath hilft Verlagen, sich auf ihr verlegerisches Kerngeschäft zu konzentrieren. Mit dieser Mission bedient das Unternehmen Fachverlage aus ganz Deutschland. Druck und Gesamtherstellung von Fachzeitschriften machen einen Anteil von etwa 85% am Umsatz von L.N. Schaffrath aus. Der Rest wird mit Akzidenzprodukten erwirtschaftet, die häufig in Sprachversionen herzustellen sind. Im Zeitschriftengeschäft gehören beratende und technische Unterstützung bei konzeptionellen Fragen genauso zum Kompetenzspektrum wie die komplette Druckweiterverarbeitung mit Kapazitäten für Sammelheftung und Klebebindung, die Zeitschriftendistribution und Abonnementverwaltung.

Die Tochtergesellschaft L.N. Schaffrath Neue Medien ergänzt das Angebot um Nonprint-Medien und crossmediale Lösungen.

gesamten CtP-Linie hat sich ein Rationalisierungseffekt eingestellt, der eine Verkleinerung des Workflow- und Belichterteams von zehn auf sieben Kräfte und personelle Umsetzungen im Haus gestattete.

Abgesehen von dem System begeistert Thomas Kosman am Palettenlader ein Detail: die schonende Behandlung der Druckplatten. Weder beim Vereinzeln, noch beim Transport zum CtP-System wird die Plattenschicht von einer Maschinenkomponente berührt, was zur Sicherstellung einer gleich bleibend hohen Qualität der Druckformen beiträgt. Er weiß aus der Erfahrung mit einem anderen Automatisierungssystem wie sehr zum Beispiel Markierungen von Saugnäpfen die Gleichmäßigkeit von Rastertonflächen beeinträchtigen können.

Offensichtlich schafft die bei L.N. Schaffrath implementierte vollautomatische CtP-Produktion bestmögliche Voraussetzungen für den verlässlichen Zeitschriften- und Akzidenzdruck.

- › www.schaffrath.de
- › www.graphics.kodak.com

